

Nachhaltige Forschung mit dem AHN_ Weg

GO GREEN

mit **AHN_**
Biotechnologie
GmbH

**Bereitstellung von nachhaltigen
Laborinstrumenten damit Wissenschaftler
ihre beste Arbeit leisten können**

Besonderheiten unserer nachhaltigen Produktionsstrategie und wie wir aktiv daran arbeiten, unseren ökologischen Fußabdruck zu verringern.

Inhalt

Überblick	3
Unsere Produktionsstätte - angetrieben durch saubere Energie	4
Nachhaltiges Wirtschaften - angetrieben durch nachhaltige Produktion..	6
Nachhaltige Produktverpackungen - unser Engagement für Recycling	7
Unbegrenzte Upcycling-Möglichkeiten - Seien Sie kreativ und haben Sie Spaß!.....	8
Sauberer, umweltfreundlicherer Verkehr - Verringerung unseres ökologischen Fußabdrucks	9
An Mutter Natur denken - verantwortungsvolle Reduzierung von Plastikmüll.....	10
CAPP PaperBox Rack - viel besser als Plastik!	11
Unser Ecotrade-Programm - die grüne Wirtschaft	12
Kunststoffreduzierung durch Innovation - Expell Nachladesystem	13
Nachhaltige Lösungen für die Kryolagerung - CAPP Kryoboxen	14
Begleiten Sie uns bei der weiteren Entwicklung nachhaltige Lösungen für Ihr Labor	15

Überblick

Bei AHN Biotechnologie GmbH leben wir unser Engagement für eine nachhaltige Produktion durch unsere umweltfreundlichen Herstellungsverfahren und Produkte.

Wir haben eine große Auswahl an nachhaltigen Laborverbrauchsmaterialien, die fachmännisch hergestellt werden, um Ihnen zu helfen Ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen und gleichzeitig exzellente Wissenschaft zu betreiben.

100%
elektrisches Spritzgießen

= 40% weniger Stromverbrauch im Vergleich zu hydraulischen Maschinen



100%
recycleter Kunststoff

in der Produktion von AHN-Racks = 11,3 Millionen recycelte Pipettenspitzen im Jahr 2021



100%
wiederverwendbare Racks

geeignet für mehrere Autoklavierzyklen



65%
platzsparend

bei Verwendung eines Nachladesystems - Reduzierung von Verpackung und Transport



59%
Kunststoff eingespart

bei Verwendung eines Nachladesystems



Zero
zusätzliche Kunststoffbestandteile

Verpackungen, Einsätze und Nachfüllpackungen sind vollständig aus recycelbarem Polypropylen



Unlimitierte
Upcycling-Möglichkeiten

für die Wiederverwendung von Pipettenspitzen-Racks als Aufbewahrungslösungen



Unsere Produktionsstätte - angetrieben durch saubere Energie

Unsere hochmodernen Fertigungsanlagen verfügen über hochentwickelte, energieeffiziente Anlagen, die die Produkte von heute auf die umweltfreundlichste Art und Weise herstellen.

Unsere Produkte und Marken spiegeln unsere Vision von nachhaltigen Life-Science-Laborgeräten wieder.

Von der Auswahl der Rohstoffe über die außergewöhnliche Langlebigkeit unserer Produkte und die wiederverwertbaren Verpackungen, die unsere Produkte im Gebrauch und beim Transport, jeder Aspekt der Produktion bei AHN Biotechnologie GmbH atmet ein Hauch von Nachhaltigkeit.

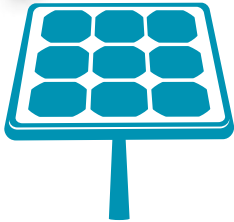
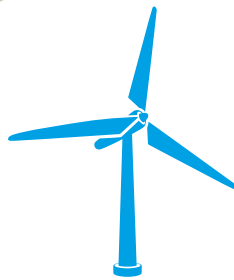


40% weniger Stromverbrauch

Durch die aktive Senkung unseres Energieverbrauchs versuchen wir, unseren Teil dazu beizutragen, die Auswirkungen der aktuellen Niergiekrise zu verringern.

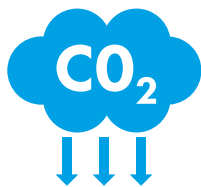
Energieeffiziente Technologie

Wir verwenden ausschließlich Spritzgusstechnologien, die **40% weniger Strom** verbrauchen als die **hydraulischen Technologien**, wie die vieler unserer Konkurrenten.



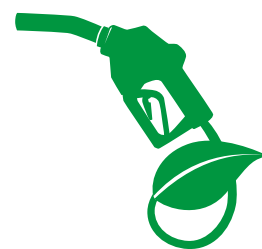
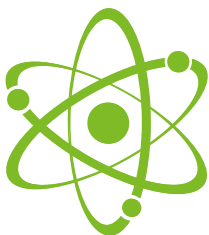
Null CO₂-Emissionen

100% des Stroms, der für den Betrieb unsere hochmodernen Produktionsanlagen ist Ökostrom mit **null CO₂-Emissionen**.



Ökostrom-Zertifikat

Wir sind stolz darauf zu sagen, dass wir über ein Ökostrom-Zertifikat, gültig 2023, mit einer garantierten Lieferung von **1,5 Millionen kWh/Jahr** an grüner Energie verfügen.



Nachhaltiges Wirtschaften - angetrieben durch nachhaltige Produktion

Trotz der weltweiten Wirtschaftskrise, die die Preise der Wettbewerber in die Höhe getrieben hat, hat unser nachhaltige Produktionsansatz dazu beigetragen sowohl unsere Preise als auch unsere Lieferkette zu stabilisieren.

Dank unserer Investitionen in eine umweltfreundliche Produktion sind wir stolz darauf, allen unseren Kunden **eine Preisgarantie bis Ende 2022 anbieten zu können.**

Das bedeutet, dass Sie Ihren bevorzugten Laborbedarf zu demselben niedrigen Preis wie dieses Jahr kaufen und somit Ihre Vorräte aufstocken können, um für das nächste Jahr spannender wissenschaftlicher Forschung vorbereitet zu sein!



Nachhaltige Produktverpackungen - unser Engagement für Recycling

Die AHN Biotechnologie GmbH besitzt derzeit eine Zertifizierung durch den Grünen Punkt - dem europaweiten Netzwerk von Systemen, die die Verpackungen von Konsumgütern entpacken, sortieren und recyceln

Diese Zertifizierung verdeutlicht unser Engagement für eine verantwortungsvolle Wiederverwendung und Recycling.

Im Rahmen des Programms "Grüner Punkt" haben wir **100 % unserer Produktverpackungen** in nachhaltige Produktverpackungen umgewandelt. Das bedeutet, dass unsere Kunden in Deutschland über dieses bundesweite Programm gebrauchte Verpackungen einfach recyceln.



Die Rettung des pl-AHN-eten!

Unbegrenzte Upcycling-Möglichkeiten - Seien Sie kreativ und haben Sie Spaß!

Wer sagt, dass Laborbedarf nur für einen einzigen Zweck verwendet werden darf?

Nutzen Sie alte AHN Racks für andere Zwecke wie z.B.:



**Aufbewahrung
von Nitrocellulose-
membranen für
Immunblots**

**Organisieren Sie
Ihr Schreibwaren
auf Ihrem
Labortisch
Tisch**



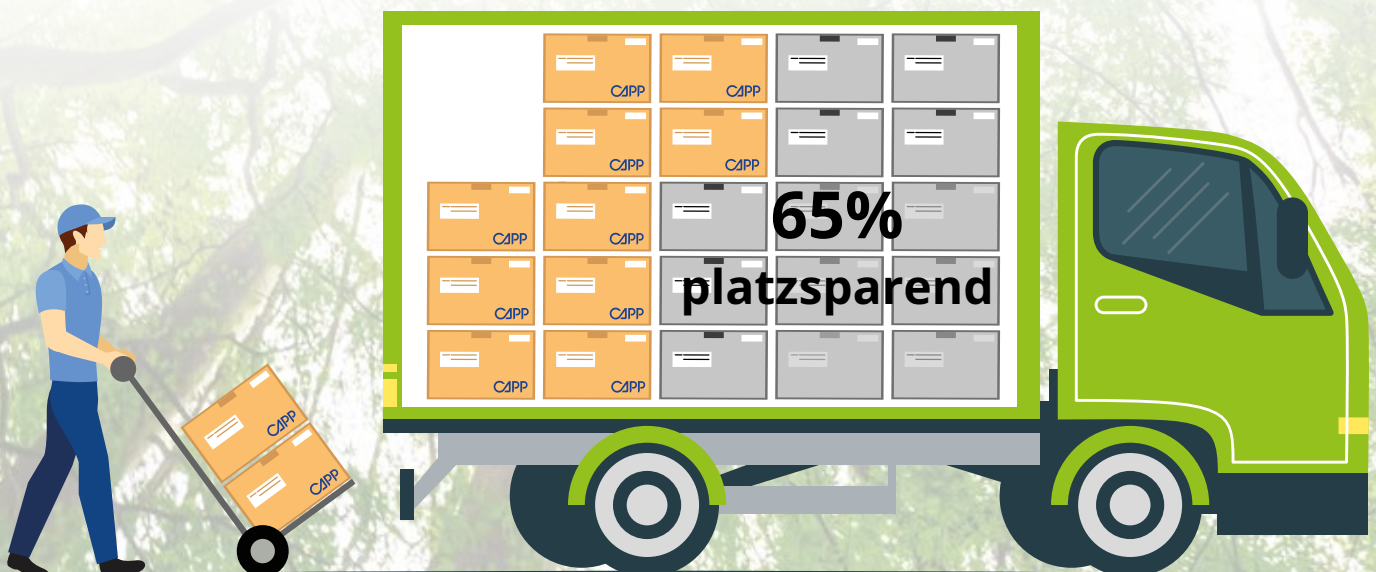
Sauberer, umweltfreundlicherer Verkehr - Verringerung unseres ökologischen Fußabdrucks

In den letzten Jahren haben wir hart daran gearbeitet unsere Fähigkeiten im Bereich der nachhaltigen Produktion zu verbessern und ein Hindernis, das wir überwunden haben, ist die des Produktversands.

Mit unserem revolutionären Reload System waren wir in der Lage **65 % mehr Platz** bei jeder Versandpartie und auch Platz auf dem Labortisch in Ihrem Labor zu sparen.



Dadurch hat sich unser gesamter CO₂-Fußabdruck beim Versand und anderen Transporten verringert.



An Mutter Natur denken - verantwortungsvolle Reduzierung von Plastikmüll

Wenn Kunststoffe nicht ordnungsgemäß recycelt werden, kann es passieren, dass sie sich in Mikroplastik auflösen, das Meerestiere schädigt.

In diesem Sinne haben wir einige Lösungen gefunden.

100% Racks aus recyceltem Kunststoff

Allein im Jahr 2021 recycelten wir **11,3 Millionen Pipettenspitzen**, die alle für die Herstellung neue schwarze AHN Racks verwendet wurden.



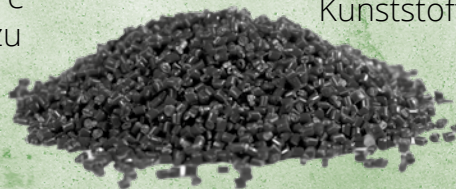
100% wiederverwendbare Racks

Unsere robusten Racks sind gebaut, um mehrere Autoklavierzyklen zu überdauern.



0% zusätzlicher Kunststoff

Alle unsere Verpackungseinsätze und Nachladesysteme sind aus wiederverwertbarem Kunststoff hergestellt.



CAPP PaperBox Rack

- viel besser als Plastik!

Unsere PaperBox Racks sind eine umweltfreundliche Alternative zu Plastik und die perfekte Lösung für nicht automatisierte Labore, die auf die Verwendung von Einkanalpipetten angewiesen sind, die Umwelt zu schonen.

Jedes robuste PaperBox Rack ist absolut zuverlässig für die Aufbewahrung von Pipettenspitzen.

Sie verwenden innovative, umweltfreundliche Kartonständer als Alternative zu Plastikständern und sind zu 100 % recycelbar.

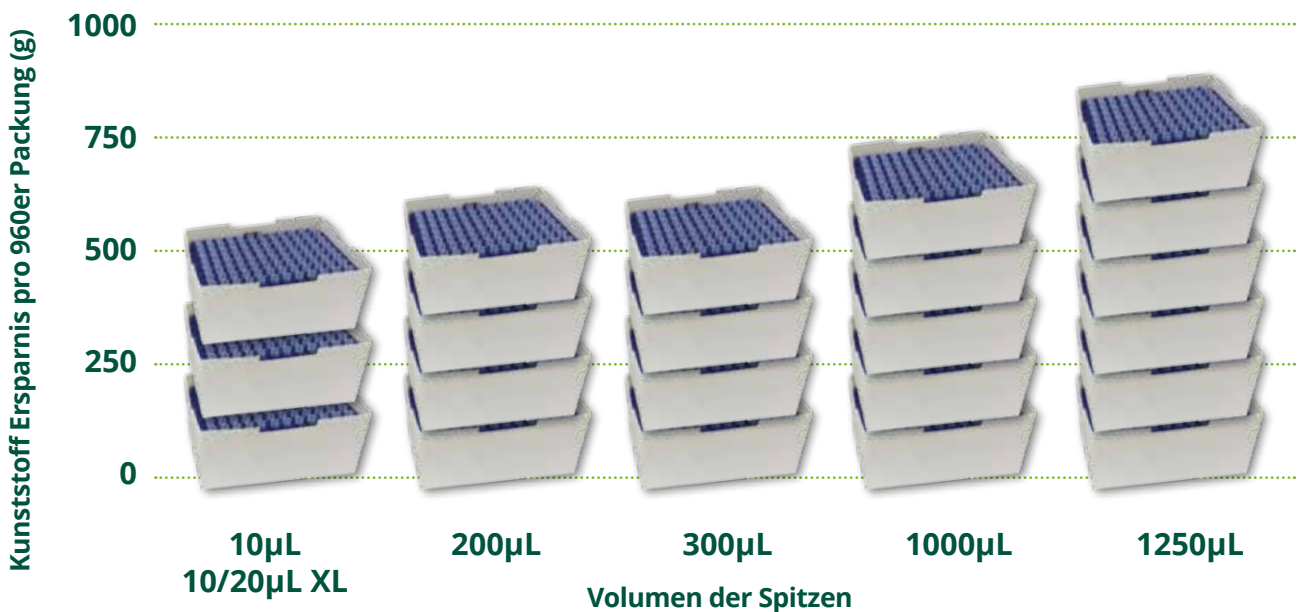
Sie werden in platzsparenden Spendertürmen geliefert, die den Transport von großen Mengen erleichtern und somit eine stark reduzierte Emission pro Box ermöglichen. Im Durchschnitt reduziert jede Kiste von PaperBox Filterspitzen einen Kunststoffverbrauch von 665 g.

Wussten Sie schon?

Bestellung in großen Mengen reduziert den Plastikverbrauch um

665g
pro Kiste

Einsparung von Plastik bei der Verwendung von Paperbox-Filterspitzen im Vergleich zu Rack-Pipettenspitzen



EXPELLPLUS
PaperBox

Unser Ecotrade-Programm - die grüne Wirtschaft

Wir sind uns darüber im Klaren, dass einige unserer Produkte nur für eine kurze Zeit und manchmal nur einmal verwendet werden können.

Unsere Antwort darauf ist, so viel wie möglich zu recyceln und unsere Kunden dazu ebenfalls zu ermutigen, dass Gleiche zu tun.

Kunden können mit AHN zusammenarbeiten, indem sie nachhaltige Laborpraktiken durch das Ecotrade-Programm praktizieren.

Indem Sie mit einem lokalen Händler zusammenarbeiten, können Sie Ihre alten Pipetten einreichen (von jeder Marke, nicht nur unsere). Unser Vertriebspartner wird dann die alten Pipetten an unsere Produktionsstätte, in der wir jede Pipette unter Beachtung der Richtlinien des Grünen Punktes sorgfältig in ihre Einzelteile zerlegen, versenden.

Wussten Sie schon?
Alte Pipetten können verantwortungsbewusst durch AHN Biotechnologie GmbH recycelt werden.



03

UMWELTFREUNDLICH RECYCLING

Im Rahmen des Programms "Der Grüne Punkt (Der Grüne Punkt) sorgt die AHN Biotechnologie GmbH für ein umweltfreundliches Recycling aller Komponenten.



01

PIPETTENRÜCKGABE

Senden Sie Ihre alten Pipetten, unabhängig von Marke und Zustand, an Ihren örtlichen Vertriebspartner, der sie an AHN Biotechnologie GmbH in Nordhausen, Deutschland weiterleitet.

02

DEMONTAGE UND SORTIERUNG

Unser engagiertes Team demontiert alle Komponenten und sortiert sie nach Kunststoff, Gummi, Metall, usw., gemäß dem deutschen nationalen Recyclingprogramm.

Kunststoffreduzierung durch Innovation - Expell Reload System

Da die durchschnittlichen Laborausgaben 30-40% des Budgets für Verbrauchsmaterialien für Pipettenspitzen sind, schützt der Einkauf von Pipettenspitzen als Bulkware die Umwelt UND Sie sparen Geld!*

*Source:
grenovasolutions.com/plastic-pipette-tips-over-62-million-washed-and-reused/

Mit seiner kompakten Grundfläche ist das AHN Reload System eine nachhaltige Lösung zur Reduzierung der Kunststoffherzeugung. Im Vergleich zu den traditionellen Pipettenspitzen im Kunststoff-Rack, verwenden unsere Nachlade-Spitzen **429g weniger Kunststoff pro Kiste.**

Infolgedessen ist es viel erschwinglicher als Standard-Pipettenspitzen im Rack.

- 

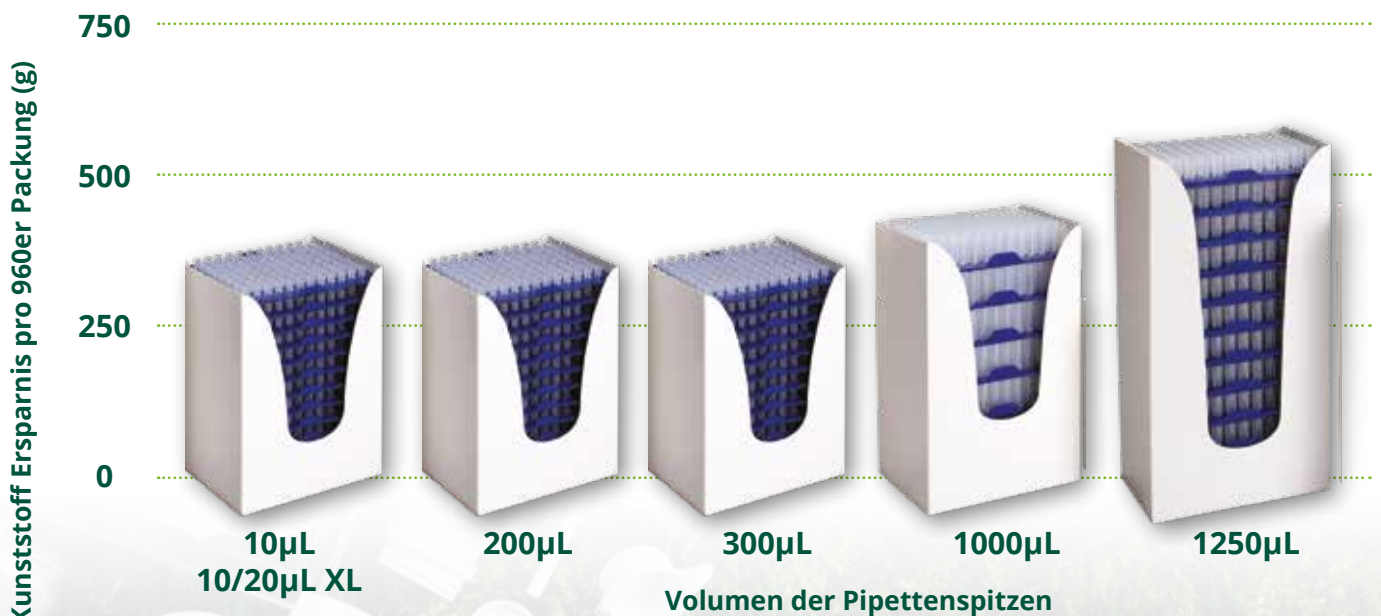
1 Öffnen Sie die Nachfüllpackung durch Schieben nach oben.
- 

2 Bereiten Sie ein leeres Rack vor. Entfernen Sie das ursprüngliche Gitter.
- 

3 Nehmen Sie das erste Netz von Pipettenspitzen zum Nachfüllen und setzen Sie es in die Ablage ein. Die Racks können wiederverwendet werden.
- 

4 Sobald die Pipettenspitzen im Kunststoff-Rack ordnungsgemäß im Rack installiert sind, können Sie den Scharnierdeckel schließen.

Einsparung von Kunststoff bei der Verwendung von Pipettenspitzen zum Nachfüllen im Vergleich zu Pipettenspitzen im Rack



EX Pell
RELOAD SYSTEM

Nachhaltige Lösungen für die Kryolagerung - CAPP Kryoboxen

AHN Kryoboxen aus Karton sind die perfekte Lösung für die nachhaltige Lagerung und Organisation von kryogenen Proben.

Diese auffälligen Kryoboxen aus Karton sind für exzellente Ultra-Tieftkühlleistung und thermische Stabilität ausgelegt.

Wenn Sie nach einer umweltfreundlichen Option für Ihre Kryolagerung suchen, sind diese wasserabweisenden Boxen eine großartige Option.

Mit unseren
Kryoboxen müssen
Sie keine
Qualitätseinbußen
hinnehmen, um die
Umwelt zu schützen.

Beides ist
wichtig!



EX Pell *Cryoboxes*

Kryoboxen aus Pappe

- unsere umweltfreundliche
Option zur Kühlung



Begleiten Sie uns bei der weiteren Entwicklung nachhaltige Lösungen für Ihr Labor

Besuchen Sie die untenstehenden Links, um mehr über unsere nachhaltigen Laborverbrauchsmaterialien zu erfahren.

CAPP

capp.dk

ahn[®]

ahn-bio.de

MAXXLINE[®]

maxxline-bio.de

Weitere Einzelheiten zu unserem Nachhaltigkeitsansatz, besuchen Sie gern unseren Blog

[HIER](http://capp.dk/blog/sustainable-lab-consumables)

capp.dk/blog/sustainable-lab-consumables





Besuchen Sie www.cappahn.com für mehr Informationen